

Рекомендации по скорости резания для IC5005

ISO	Обозначение материала	Состояние материала	Твердость	Скорость резания (Vc)
K	Серый чугун	Перлитный/ферритный	180 HB	160-600 m/min
K	Серый чугун	Перлитного/мартенситный	260 HB	140-520 m/min
K	Высокопрочный чугун	Ферритный	160 HB	160-560 m/min
K	Высокопрочный чугун	Перлитный	250 HB	140-500 m/min
K	Ковкий чугун	Ферритный	130 HB	250-400 m/min
K	Ковкий чугун	Перлитный	230 HB	200-320 m/min

www.cncsmagazine.ru | sales@cncsmagazine.ru | 8 (800) 555-41-16